

مهلت انجام

مسئول اقدام

دمافین

محل جلسه:

موضوع: بازرسی بازرسی سیرد استیکر
باندول

۱. بازرسی فضاها و تجهیزات فنی از نظر هماهنگی انجام شده
بر روی مدارهای سیرد استیکر باندول با B1 و B2
مطابق با پروسیجر آتش مذکور صورت پذیرفت که نتایج آن
رضایت بخشی بوده است. انجام تست چسبندگی با روش
X-Corb صورت پذیرفت که در محدوده 30 تا 100 نیوتن
۲. بازرسی از انجام تست سیرد استیکر باندول با
B1 و B2 مطابق با پروسیجر مذکور با فشار 30bar
به مدت 1 ساعت انجام پذیرفت که هیچگونه افت فشار
و نشتی مشاهده نکردیم.
۳. متره ها که تمام گزارشات کنترل کینی در جلد سیرد
با بازرسی ارائه گردد.

TP

Client

DTT

Sub-Vendor

Certificate No.:	SICC 06 545	SICC 06 545	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2025/7/22	۱۴۰۴/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Customer: Damafin Thermal Technology Co.

مشخصات متقاضی: شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین

Address: Ground Floor – No.4 – Zamyad St. – Golestanak

آدرس: تهران – چیتگر – بلوار گلستانک – خیابان زامیاد – پلاک ۴ –

Blvd. – Chitgar - Tehran

طبقه همکف

Tel: +98(21) 44922313

تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۲۲۳۱۳

Date of Request: 2024/7/3

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۰۴/۱۳

Serial No. :	---	شماره سریال:	Equipment:	Pressure Gauge	نام دستگاه:
Manufacturer:	WIKA	سازنده:	Model:	---	مدل:
ID No.:	PGE 063	کد شناسایی:	Range:	0 ~ 40 bar	گستره:
Location:	QC	محل استقرار:	Resolution:	1 bar	ریزنگری:

Calibration Procedure:

روش کالیبراسیون:

Iranian Defense Standard IDS-GDL- 4717

بر اساس راهنمای IDS-GDL- 4717 (استاندارد دفاعی ایران)

Ambient Condition:

شرایط محیطی:

Temperature: 20±2°C

Humidity: 35 ~ 60 %RH

رطوبت: 35 ~ 60 %RH

دما: 20±2°C

Calibration Equipment:

تجهیزات کالیبراسیون:

Description	Model	S.N / ID	Cert. No.
Digital Test Gauge	XP21	805636 / C-P-015	SICC 02 035

Traceability: Calibration has been done by calibration reference equipment as described above, which is measurement traceability (correct correlation) to NIM and DKD.

قابلیت ردیابی: کالیبراسیون بوسیله تجهیزات مرجع کالیبراسیون به شرح فوق انجام شده است که قابلیت ردیابی اندازه گیری (همبستگی درستی) به NIM و DKD است.

Uncertainty: The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95.45 %.

عدم قطعیت کالیبراسیون: عدم قطعیت گسترده گزارش شده با سطح اطمینان تقریباً ۹۵/۴۵ درصد بر مبنای ضرب عدم قطعیت استاندارد نتیجه کالیبراسیون در ضرب پوشش $k=2$ برآورد شده است. برآورد عدم قطعیت مطابق راهنمای EA-4/02 می باشد.

* This certificate was issued in accordance with the accreditation requirements of standard partner laboratories, Iran's national accreditation center, and is invalid without the laboratory's seal.

* این گواهینامه مطابق الزامات اعتباردهی آزمایشگاه های همکار استاندارد، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، صادر شده و بدون مهر آزمایشگاه فاقد اعتبار است.

*This document shall not be published or reproduced other than in full.

* هرگونه نسخه برداری از این گواهینامه باید به طور کامل و از تمامی صفحات باشد.

*The user must act in order to recalibrate during a specified period of time.

* استفاده کننده بایستی در فاصله زمانی معینی نسبت به کالیبراسیون مجدد اقدام نماید.

مدیر آزمایشگاه

مدیر فنی

کارشناس کالیبراسیون

علی رهبری مهر
سنجشگران میزان ابزار

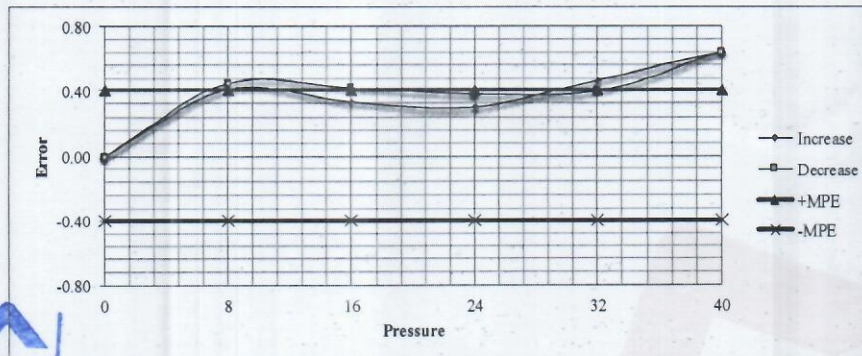


Certificate No.:	SICC 06 545	SICC 06 545	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2025/7/22	۱۴۰۴/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Calibration Results:

نتایج کالیبراسیون:

Test No.	Range / Unit	U.U.C. Reading	REF. Applied Values		Error		MPE	Hysteresis	Uncertainty
			Increase	Decrease	Increase	Decrease			
1	40 bar	0	0.00	0.00	0.00	0.00	± 0.40	0.00	± 0.12
2		8	7.59	7.55	0.41	0.45	± 0.40	-0.04	± 0.12
3		16	15.67	15.58	0.33	0.42	± 0.40	-0.09	± 0.13
4		24	23.70	23.62	0.30	0.38	± 0.40	-0.08	± 0.12
5		32	31.53	31.60	0.47	0.40	± 0.40	0.07	± 0.12
6		40	39.36	0.64	...	± 0.40	...
Resolution		1 bar							
Accuracy Class		1 %							



U.U.C. Reading: مقدار خوانده شده بوسیله تجهیز تحت کالیبراسیون

REF. Applied Values (Increase / Decrease): مقدار اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع (در حالت افزایشی / کاهش)

Error: خطای تجهیز تحت کالیبراسیون

Uncertainty: عدم قطعیت اندازه گیری در کالیبراسیون

MPE(Maximum Permissible Error): بیشترین خطای مجاز

Hysteresis: خطای پسماند

Description: Before calibration, to check the linear performance and no leakage, a pressure of approximately 95% of the range was applied to the pressure gauge and kept in this state for 3 to 10 minutes. Then, at the specified calibration points, comparative measurements were made and the actual values applied by the reference equipment and the values shown by the pressure gauge in the modes of increasing and decreasing pressure were recorded. The absolute allowable error is determined based on the user's measurement management system (based on specific requirements including standards, customer requirements, etc.). The permissible error range is determined according to Iran's defense standard. Therefore, it is up to the user to decide whether to accept or reject the equipment.

توضیحات: قبل از کالیبراسیون برای بررسی عملکرد خطی و عدم نشتی، فشار تقریبی ۹۵ درصد گستره به فشارسنج اعمال و به مدت ۱ تا ۱۰ دقیقه در این حالت نگاهداشته شد. سپس در نقاط کالیبراسیون مشخص شده، اندازه گیری های مقایسه ای انجام و مقادیر واقعی اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع و مقادیر نشان داده شده بوسیله فشارسنج در حالت های افزایش و کاهش فشار ثبت شد. خطای مجاز قطعی براساس سیستم مدیریت اندازه گیری کاربر (براساس الزامات مشخص شامل استانداردها، الزامات مشتری و ...) تعیین می شود. محدوده خطای مجاز مطابق با استاندارد دفاعی ایران مشخص شده است. بنابراین تصمیم گیری در خصوص رد یا پذیرش تجهیز بر عهده کاربر است.

Certificate No.:	SICC 06 560	SICC 06 560	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2027/7/22	۱۴۰۶/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Customer: Damafin Thermal Technology Co.

مشخصات متقاضی: شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین

Address: Ground Floor – No.4 – Zamyad St. – Golestanak

آدرس: تهران - چیتگر - بلوار گلستانک - خیابان زامیاد - پلاک ۴ -

Blvd. – Chitgar - Tehran

طبقه همکف

Tel: +98(21) 44922313

تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۲۲۳۱۳

Date of Request: 2024/7/3

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۰۴/۱۳

Serial No.:	---	شماره سریال:	Equipment:	Pressure Gauge	نام دستگاه:
Manufacturer:	WIKA	سازنده:	Model:	---	مدل:
ID No.:	PGE 043	کد شناسایی:	Range:	0 ~ 40 bar	گستره:
Location:	QC	محل استقرار:	Resolution:	1 bar	ریزنگری:

Calibration Procedure:

روش کالیبراسیون:

Iranian Defense Standard IDS-GDL- 4717

براساس راهنمای IDS-GDL- 4717 (استاندارد دفاعی ایران)

Ambient Condition:

شرایط محیطی:

Temperature: 20±2°C

Humidity: 35 ~ 60 %RH

رطوبت: 35 ~ 60 %RH

دما: 20±2°C

Calibration Equipment:

تجهیزات کالیبراسیون:

Description	Model	S.N / ID	Cert. No.
Digital Test Gauge	XP2I	805636 / C-P-015	SICC 02 035

Traceability: Calibration has been done by calibration reference equipment as described above, which is measurement traceability (correct correlation) to NIM and DKD.

قابلیت ردیابی: کالیبراسیون بوسیله تجهیزات مرجع کالیبراسیون به شرح فوق انجام شده است که قابلیت ردیابی اندازه گیری (همبستگی درستی) به NIM و DKD است.

Uncertainty: The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95.45 %.

عدم قطعیت کالیبراسیون: عدم قطعیت گسترده گزارش شده با سطح اطمینان تقریباً ۹۵/۴۵ درصد بر مبنای ضرب عدم قطعیت استاندارد نتیجه کالیبراسیون در ضریب پوشش $k=2$ برآورد شده است. برآورد عدم قطعیت مطابق راهنمای EA-4/02 می باشد.

* This certificate was issued in accordance with the accreditation requirements of standard partner laboratories, Iran's national accreditation center, and is invalid without the laboratory's seal.

* این گواهینامه مطابق الزامات اعتباردهی آزمایشگاه های همکار استاندارد، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، صادر شده و بدون مهر آزمایشگاه فاقد اعتبار است.

*This document shall not be published or reproduced other than in full.

* هرگونه نسخه برداری از این گواهینامه باید به طور کامل و از تمامی صفحات باشد.

*The user must act in order to recalibrate during a specified period of time.

* استفاده کننده بایستی در فاصله زمانی معینی نسبت به کالیبراسیون مجدد اقدام نماید.

مدیر آزمایشگاه

مدیر فنی

کارشناس کالیبراسیون

علی رهبری مهر
سنجشگران میزان ابزار

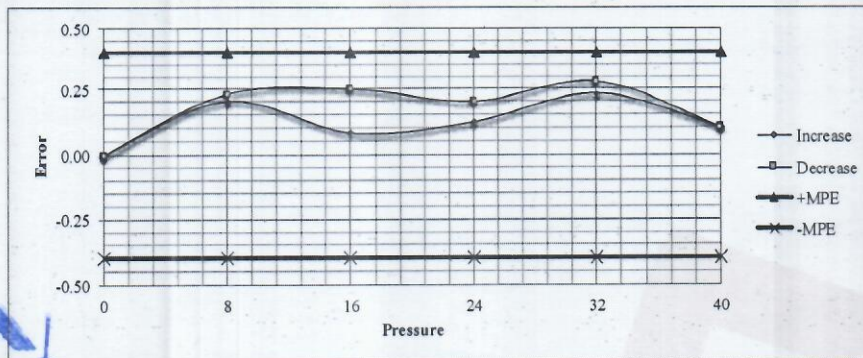


Certificate No.:	SICC 06 560	SICC 06 560	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2027/7/22	۱۴۰۶/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Calibration Results:

نتایج کالیبراسیون:

Test No.	Range / Unit	U.U.C. Reading	REF. Applied Values		Error		MPE	Hysteresis	Uncertainty
			Increase	Decrease	Increase	Decrease			
1	40 bar	0	0.00	0.00	0.00	0.00	± 0.40	0.00	± 0.12
2		8	7.80	7.77	0.20	-0.23	± 0.40	-0.03	± 0.12
3		16	15.92	15.75	0.08	0.25	± 0.40	-0.17	± 0.15
4		24	23.88	23.80	0.12	0.20	± 0.40	-0.08	± 0.12
5		32	31.77	31.72	0.23	0.28	± 0.40	-0.05	± 0.12
6		40	39.90	...	0.10	...	± 0.40	...	± 0.12
Resolution		1 bar							
Accuracy Class		1 %							



U.U.C. Reading: مقدار خوانده شده بوسیله تجهیز تحت کالیبراسیون

REF. Applied Values (Increase / Decrease): مقدار اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع (در حالت افزایشی / کاهش)ی

Error: خطای تجهیز تحت کالیبراسیون

Uncertainty: عدم قطعیت اندازه گیری در کالیبراسیون

MPE(Maximum Permissible Error): بیشترین خطای مجاز

Hysteresis: خطای پسماند

Description: Before calibration, to check the linear performance and no leakage, a pressure of approximately 95% of the range was applied to the pressure gauge and kept in this state for 3 to 10 minutes. Then, at the specified calibration points, comparative measurements were made and the actual values applied by the reference equipment and the values shown by the pressure gauge in the modes of increasing and decreasing pressure were recorded. The absolute allowable error is determined based on the user's measurement management system (based on specific requirements including standards, customer requirements, etc.). The permissible error range is determined according to Iran's defense standard. Therefore, it is up to the user to decide whether to accept or reject the equipment.

توضیحات: قبل از کالیبراسیون برای بررسی عملکرد خطی و عدم نشتی، فشار تقریبی ۹۵ درصد گستره به فشارسنج اعمال و به مدت ۱ تا ۱۰ دقیقه در این حالت نگاهداشته شد. سپس در نقاط کالیبراسیون مشخص شده، اندازه گیری های مقایسه ای انجام و مقادیر واقعی اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع و مقادیر نشان داده شده بوسیله فشارسنج در حالت های افزایش و کاهش فشار ثبت شد. خطای مجاز قطعی براساس سیستم مدیریت اندازه گیری کاربر (براساس الزامات مشخص شامل استانداردها، الزامات مشتری و ...) تعیین می شود. محدوده خطای مجاز مطابق با استاندارد دفاعی ایران مشخص شده است. بنابراین تصمیم گیری در خصوص رد یا پذیرش تجهیز بر عهده کاربر است.

Certificate No.:	SICC 06 564	SICC 06 564	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2027/7/22	۱۴۰۶/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Customer: Damafin Thermal Technology Co.

مشخصات متقاضی: شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین

Address: Ground Floor – No.4 – Zamyad St. – Golestanak

آدرس: تهران - چیتگر - بلوار گلستانک - خیابان زامیاد - پلاک ۴

Bld. – Chitgar - Tehran

طبقه همکف

Tel: +98(21) 44922313

تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۲۲۳۱۳

Date of Request: 2024/7/3

تاریخ پذیرش: ۱۴۰۳/۰۴/۱۳

Serial No.:	---	شماره سریال:	Equipment:	Pressure Gauge	نام دستگاه:
Manufacturer:	WIKA	سازنده:	Model:	---	مدل:
ID No.:	PGE 060	کد شناسایی:	Range:	0 ~ 40 bar	گستره:
Location:	QC	محل استقرار:	Resolution:	1 bar	ریزنگری:

Calibration Procedure:

روش کالیبراسیون:

Iranian Defense Standard IDS-GDL- 4717

براساس راهنمای IDS-GDL- 4717 (استاندارد دفاعی ایران)

Ambient Condition:

شرایط محیطی:

Temperature: 20±2°C

Humidity: 35 ~ 60 %RH

رطوبت: 35 ~ 60 %RH

دما: 20±2°C

Calibration Equipment:

تجهیزات کالیبراسیون:

Description	Model	S.N / ID	Cert. No.
Digital Test Gauge	XP2I	805636 / C-P-015	SICC 02 035

Traceability: Calibration has been done by calibration reference equipment as described above, which is measurement traceability (correct correlation) to NIM and DKD.

قابلیت ردیابی: کالیبراسیون بوسیله تجهیزات مرجع کالیبراسیون به شرح فوق انجام شده است که قابلیت ردیابی اندازه گیری (همبستگی درستی) به NIM و DKD است.

Uncertainty: The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95.45 %.

عدم قطعیت کالیبراسیون: عدم قطعیت گسترده گزارش شده با سطح اطمینان تقریباً ۹۵/۴۵ درصد بر مبنای ضرب عدم قطعیت استاندارد نتیجه کالیبراسیون در ضریب پوشش $k=2$ برآورد شده است. برآورد عدم قطعیت مطابق راهنمای EA-4/02 می باشد.

* This certificate was issued in accordance with the accreditation requirements of standard partner laboratories, Iran's national accreditation center, and is invalid without the laboratory's seal.

* این گواهینامه مطابق الزامات اعتباردهی آزمایشگاه های همکار استاندارد، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، صادر شده و بدون مهر آزمایشگاه فاقد اعتبار است.

*This document shall not be published or reproduced other than in full.

* هرگونه نسخه برداری از این گواهینامه باید به طور کامل و از تمامی صفحات باشد.

*The user must act in order to recalibrate during a specified period of time.

* استفاده کننده بایستی در فاصله زمانی معینی نسبت به کالیبراسیون مجدد اقدام نماید.

مدیر آزمایشگاه

مدیر فنی

کارشناس کالیبراسیون

علی رهبری مهر

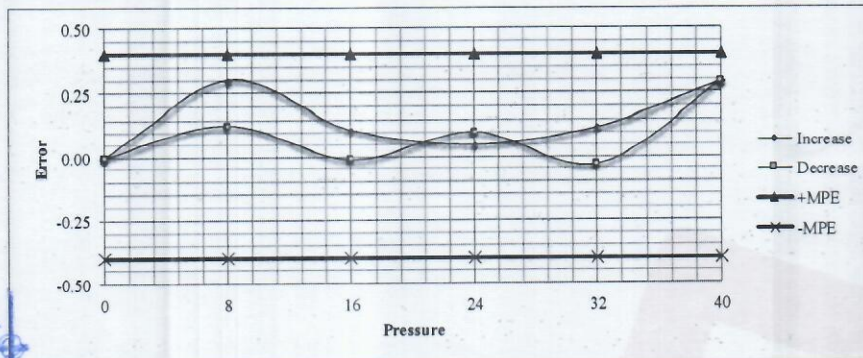


Certificate No.:	SICC 06 564	SICC 06 564	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/7/22	۱۴۰۳/۰۵/۰۱	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2027/7/22	۱۴۰۶/۰۵/۰۱	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/8/9	۱۴۰۳/۰۵/۱۹	تاریخ صدور:

Calibration Results:

نتایج کالیبراسیون:

Test No.	Range / Unit	U.U.C. Reading	REF. Applied Values		Error		MPE	Hysteresis	Uncertainty
			Increase	Decrease	Increase	Decrease			
1	40 bar	0	0.00	0.00	0.00	0.00	± 0.40	0.00	± 0.12
2		8	7.70	7.87	0.30	0.13	± 0.40	0.17	± 0.15
3		16	15.89	16.01	0.11	-0.01	± 0.40	0.12	± 0.13
4		24	23.95	23.90	0.05	0.10	± 0.40	-0.05	± 0.12
5		32	31.88	32.03	0.12	-0.03	± 0.40	0.15	± 0.14
6		40	39.71	...	0.29	...	± 0.40	...	± 0.12
Resolution		1 bar							
Accuracy Class		1 %							



U.U.C. Reading: مقدار خوانده شده بوسیله تجهیز تحت کالیبراسیون

REF. Applied Values (Increase / Decrease): مقدار اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع (در حالت افزایشی / کاهش)ی

Error: خطای تجهیز تحت کالیبراسیون

MPE(Maximum Permissible Error): بیشترین خطای مجاز

Uncertainty: عدم قطعیت اندازه گیری در کالیبراسیون

Hysteresis: خطای پسماند

Description: Before calibration, to check the linear performance and no leakage, a pressure of approximately 95% of the range was applied to the pressure gauge and kept in this state for 3 to 10 minutes. Then, at the specified calibration points, comparative measurements were made and the actual values applied by the reference equipment and the values shown by the pressure gauge in the modes of increasing and decreasing pressure were recorded. The absolute allowable error is determined based on the user's measurement management system (based on specific requirements including standards, customer requirements, etc.). The permissible error range is determined according to Iran's defense standard. Therefore, it is up to the user to decide whether to accept or reject the equipment.

توضیحات: قبل از کالیبراسیون برای بررسی عملکرد خطی و عدم نشتی، فشار تقریبی ۹۵ درصد گستره به فشارسنج اعمال و به مدت ۱ تا ۱۰ دقیقه در این حالت نگاهداشته شد. سپس در نقاط کالیبراسیون مشخص شده، اندازه‌گیری‌های مقایسه‌ای انجام و مقادیر واقعی اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع و مقادیر نشان داده شده بوسیله فشارسنج در حالت‌های افزایش و کاهش فشار ثبت شد. خطای مجاز قطعی براساس سیستم مدیریت اندازه‌گیری کاربر (براساس الزامات مشخص شامل استانداردها، الزامات مشتری و ...) تعیین می‌شود. محدوده خطای مجاز مطابق با استاندارد دفاعی ایران مشخص شده است. بنابراین تصمیم‌گیری در خصوص رد یا پذیرش تجهیز بر عهده کاربر است.

Certificate No.:	SICB 11 447	SICB 11 447	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/9/28	1403/07/07	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2025/9/29	1404/07/07	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/10/14	1403/07/23	تاریخ صدور:

Customer: Damafin Thermal Technology Co.

مشخصات متقاضی: شرکت مهندسی و فناوری حرارتی دمافین

Address: Ground Floor – No.4 – Zamyad St. – Golestanak Blvd. – Chitgar - Tehran

آدرس: تهران - چیتگر - بلوار گلستانک - خیابان زامیاد - پلاک ۴ - طبقه همکف

Tel: +98(21) 44922313

تلفن: ۰۲۱-۴۴۹۲۲۳۱۳

Date of Request: 2024/9/27

تاریخ پذیرش: 1403/07/05

Serial No. :	013878334	شماره سریال:	Equipment:	Pressure Gauge	نام دستگاه:
Manufacturer:	WIKA	سازنده:	Model:	EN837-1	مدل:
ID No. :	PGE51	کد شناسایی:	Range:	0 ~ 40 bar	گستره:
Location:	---	محل استقرار:	Resolution:	1 bar	ریزنگری:

Calibration Procedure:
Iranian Defense Standard IDS-GDL- 0340

روش کالیبراسیون:
براساس راهنمای IDS-GDL- 0340 (استاندارد دفاعی ایران)

Ambient Condition:
Temperature: 20±2°C Humidity: 35 ~ 60 %RH

شرایط محیطی:
دما: 20±2°C رطوبت: 35 ~ 60 %RH

Calibration Equipment:

تجهیزات کالیبراسیون:

Description	Model	S.N / ID	Cert. No.
Digital Test Gauge	PI-10K	9355004 / C-P-013	ICB 00574

Traceability: For the calibration, appropriate Reference Calibration Equipment are used, of which their measurement traceability (accuracy correlation) is ensured through an unbroken chain of calibrations to the National and International Standards of National and International Institutes of Metrology.

قابلیت ردیابی: کالیبراسیون بوسیله تجهیزات مرجع کالیبراسیون به شرح فوق انجام شده است که قابلیت ردیابی اندازه‌گیری (همبستگی درستی) به استانداردهای ملی و بین‌المللی مؤسسات اندازه‌شناسی ملی و بین‌المللی از طریق زنجیره ناگسسته‌ای از کالیبراسیون، تضمین شده است.

Uncertainty: The reported expanded uncertainty of measurement is stated as the standard uncertainty of measurement multiplied by the coverage factor $k = 2$, which for a normal distribution corresponds to a coverage probability of approximately 95 %.

عدم قطعیت کالیبراسیون: عدم قطعیت گسترده گزارش شده با سطح اطمینان تقریباً ۹۵ درصد بر مبنای ضرب عدم قطعیت استاندارد نتیجه کالیبراسیون در ضریب پوشش $k=2$ برآورد شده است. برآورد عدم قطعیت مطابق راهنمای EA-4/02 می‌باشد.

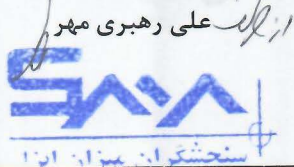
* This certificate was issued in accordance with the accreditation requirements of standard partner laboratories, Iran's national accreditation center, and is invalid without the laboratory's seal.
*The user must act in order to recalibrate during a specified period of time.
*This document shall not be published or reproduced other than in full.

* این گواهینامه مطابق الزامات اعتباردهی آزمایشگاه‌های همکار استاندارد، مرکز ملی تایید صلاحیت ایران، صادر شده و بدون مهر آزمایشگاه فاقد اعتبار است.
* هرگونه نسخه برداری از این گواهینامه باید به طور کامل و از تمامی صفحات باشد.
* استفاده کننده بایستی در فاصله زمانی معینی نسبت به کالیبراسیون مجدد اقدام نماید.

مدیر آزمایشگاه

مدیر فنی

کارشناس کالیبراسیون

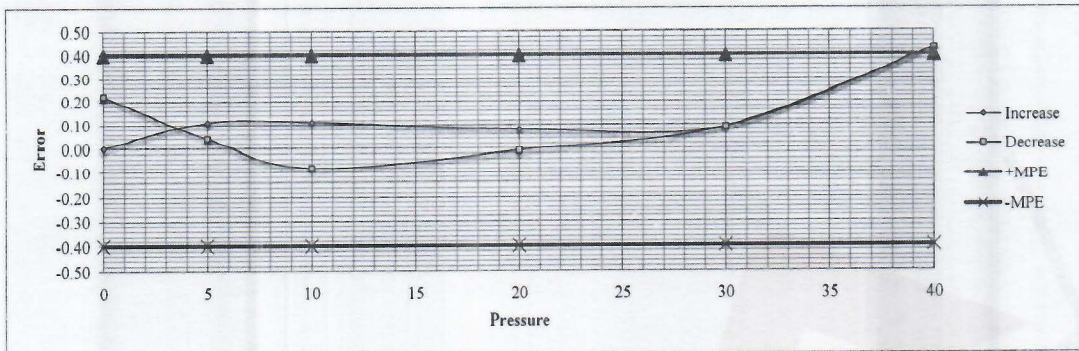


Certificate No.:	SICB 11 447	SICB 11 447	شماره گواهینامه:
Calibration Date:	2024/9/28	۱۴۰۳/۰۷/۰۷	تاریخ کالیبراسیون:
Expiration date (customer's request):	2025/9/29	۱۴۰۴/۰۷/۰۷	تاریخ انقضاء (به درخواست مشتری):
Date of Issue:	2024/10/14	۱۴۰۳/۰۷/۲۳	تاریخ صدور:

Calibration Results:

نتایج کالیبراسیون:

Test No.	Range / Unit	U.U.C. Reading	REF. Applied Values		Error		MPE	Hysteresis	Uncertainty
			Increase	Decrease	Increase	Decrease			
1	40 bar	0	0.00	-0.22	0.00	0.22	± 0.4	-0.22	± 0.2
2		5	4.89	4.96	0.11	0.04	± 0.4	0.07	± 0.2
3		10	9.89	10.08	0.11	-0.08	± 0.4	0.19	± 0.2
4		20	19.92	20.01	0.08	-0.01	± 0.4	0.09	± 0.2
5		30	29.91	29.91	0.09	0.09	± 0.4	0.00	± 0.2
6		40	39.57	...	0.43	...	± 0.4	...	± 0.3
Resolution		1 bar							
Accuracy Class		1 %							



U.U.C. Reading: مقدار خوانده شده بوسیله تجهیز تحت کالیبراسیون

REF. Applied Values (Increase / Decrease): مقدار اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع (در حالت افزایشی / کاهش)

Error: خطای تجهیز تحت کالیبراسیون

MPE(Maximum Permissible Error): بیشترین خطای مجاز

Uncertainty: عدم قطعیت اندازه گیری در کالیبراسیون

Hysteresis: خطای پسماند

Description: Before calibration, to check the linear performance and no leakage, a pressure of approximately 95% of the range was applied to the pressure gauge and kept in this state for 3 to 10 minutes. Then, at the specified calibration points, comparative measurements were made and the actual values applied by the reference equipment and the values shown by the pressure gauge in the modes of increasing and decreasing pressure were recorded. The absolute allowable error is determined based on the user's measurement management system (based on specific requirements including standards, customer requirements, etc.). The permissible error range is determined according to Iran's defense standard. Therefore, it is up to the user to decide whether to accept or reject the equipment.

توضیحات: قبل از کالیبراسیون برای بررسی عملکرد خطی و عدم نشتی، فشار تقریبی ۹۵ درصد گستره به فشارسنج اعمال و به مدت ۳ تا ۱۰ دقیقه در این حالت نگاه داشته شد. سپس در نقاط کالیبراسیون مشخص شده، اندازه گیری های مقایسه ای انجام و مقادیر واقعی اعمال شده بوسیله تجهیز مرجع و مقادیر نشان داده شده بوسیله فشارسنج در حالت های افزایش و کاهش فشار ثبت شد. خطای مجاز قطعی براساس سیستم مدیریت اندازه گیری کاربر (براساس الزامات مشخص شامل استانداردها، الزامات مشتری و ...) تعیین می شود. محدوده خطای مجاز مطابق با استاندارد دفاعی ایران مشخص شده است. بنابراین تصمیم گیری در خصوص رد یا پذیرش تجهیز بر عهده کاربر است.