



شماره صور تجلسه

VT, DT & FAT control of PLC

موضوع جلسه:

تاریخ جلسه: ۱۴۰۴، ۲، ۲۹

ساعت خاتمه:

ساعت شروع:

محل جلسه:

رئیس جلسه:

دبیر جلسه:

دستور جلسه:

غائبین جلسه:

حاضرین جلسه: آقایان مهدیان

ردیف	نام و نام خانوادگی	شرکت	ردیف	نام و نام خانوادگی	شرکت
۱	رضوی	شرکت	۱	اسا	HSE Group
۲	رضوی	شرکت	۲	قطری	"
۳			۳	مهدیان	
۴			۴	الوندان	پیشرو حامیان انرژی
۵					

ردیف	شرح
۱	پیرو درخواست بازرسی به شماره ۳۱ (Ref.No. HSE-05-410) مبنی بر کنترل چسب ، ابعاد و تست FAT از کنترل ییل پکیج Refrigeration در محل شرکت پیشرو حامیان انرژی واقع در صفارست حضور و موارد به شرح زیر کنترل گردید .
۲	کنترل و بازرسی مطابق پارادیم ۱۳ به شماره EI027-HSE-VD-OC-ITP
۳	کنترل چسب از تابلو انجام شده و عیوب مشاهده نگردید . کنترل ضخامت رینگ انجام گرفته و ضخامت رینگ مابین ۸۰/۴ تا ۴۰ (میکرومتر) انجام شد
۴	کنترل ابعاد از تابلو صورت گرفته و مطابق بانق شماره :
* ۵	E027-HSE-VD-IN-DWG-008-r01 مقایسه مشاهده نگردید .
۵	مطابق با سند مذکور در بند ۴ ، کنترل Part arrangement, Layout در تابلو انجام گرفت ، مقایسه مشاهده نشد

Handwritten signatures and initials at the bottom of the page.



<p>مطابق با سند مذکور در بند ۴، BOM پیوسته در تابلو کنترل شده است و تمامی اقلام مندرج در BOM مشاهده گردید</p>	<p>۶</p>
<p>تست FAT مطابق با سند پیوسته (دستور العمل داخلی سازنده) انجام گرفت و نتایج آن مطابق با جدول پیوسته مورد تأیید می باشد.</p>	<p>۷</p>
<p>کنترل HMI نصب شده بر روی تابلو انجام گرفته و پس از تست I/O check نتیجه مورد تأیید می باشد. صفحات مختلف در HMI بر روی هر دو Unit مشاهده گردید و ارتباط با PLC (CPU) بصورت Random کنترل گردید و مورد تأیید قرار گرفت. تعداد صفحات HMI بصورت صورتجلسه می باشد.</p>	<p>۸</p>
<p>I/O checking بصورت Random با انتخاب بازرس انجام گردید و</p>	<p>۹</p>
<p>مورد تأیید قرار گرفت</p> <p>مهره</p> <p>تایید</p> <p>مختص است</p> <p>الذین</p>	