

Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1
Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1

Page
Seite 1 / 2

Customer:
Kunde: **DELTA TECH GmbH**
ALSTER TOWER
Lübecker Straße 1
22087 Hamburg
Deutschland

Certificate No.
Zeugnis-Nr. **C01108060861**

Date
Datum **04.11.2024**

Customer Order No.
Kundenbestellnummer **DELTA-WIKA-2024-PO-200**

Customer Part. No.
Kunden Artikel-Nr.

Order date
Bestelldatum **03.10.2024**

Order No. / Item
Auftrags-Nr. / Pos. **S110232513/4**

Item No.
Artikel-Nr. **14728751**

Quantity
Menge **2,00**

Model
Typ **IPT-20**

Serial number
Seriennummer **[1*]**

Scale range
Anzeigebereich **-1.00 ... +27.60 bar**

Class
Klasse

Tag No.
Messstellen-Nr. **[2*]**

RESTAMPING CERTIFICATE

Restamping is done with prior approval by a notified body, in accordance with the existing valid agreement and in conjunction with the periodic inspection certificate for proper restamping.

For wetted, metallic components, we have only used materials with a certificate of inspection in accordance with EN 10204 para. 3.1. The corresponding certificates of inspection of our suppliers or a notified body are applicable. These are as follows:

UMSTEMPEL-BESCHEINIGUNG

Das Umstempeln erfolgt mit der Zustimmung einer benannten Stelle gemäß vorliegender gültiger Vereinbarung in Verbindung mit der Bescheinigung über die wiederkehrende Prüfung der ordnungsgemäßen Umstempelung.

Für medienberührte, metallische Bauteile wurden ausschließlich Werkstoffe eingesetzt, die ein Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 Ziffer 3.1 besitzen. Hierfür gelten die entsprechenden Abnahmeprüfzeugnisse unserer Vorlieferanten bzw. einer benannten Stelle. Es sind dies:

Diaphragm (OF C.S.) / DRUCKMITTLERMEMBRANE

vendor / Lieferant Lamineries MATTHEY
 CHE 2520 La Neuveville
 Material / Material 1.4404/316L
 charge / Charge 0541290
 Code / Code BCV - 80



Ring / RING

vendor / Lieferant OLARRA SA
 DEU 63768 Hösbach
 Material / Material 1.4404 / 316L
 charge / Charge 556266
 Code / Code CEQ - 237



Inspection certificate according to EN 10204 - 3.1
Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204 - 3.1

Page
Seite 2 / 2

Customer:
Kunde: **DELTA TECH GmbH**
ALSTER TOWER
Lübecker Straße 1
22087 Hamburg
Deutschland

Certificate No.
Zeugnis-Nr. **C01108060861**

Date
Datum **04.11.2024**

Lower part of transmitter / AUFNEHMER-UNTERTEIL

vendor / Lieferant **Cogne Edelstahl GmbH**
DEU 73635 Rudersberg
Material / Material **1.4404**
charge / Charge **373405**
Code / Code **DBV - 126**



Ring / RING

vendor / Lieferant **Christian Böhm GmbH & Co. KG**
DEU 83471 Berchtesgaden
Material / Material **1.4404**
charge / Charge **0466221**
Code / Code **KBY - 174**



[1*]
71445364 # 71445365
[2*]
PIT-RU0001A-04 # PIT-RU0001B-04

Inspection Representative (PI-PR)
Abnahmebeauftragter **Nikolai Eckelhöfer**



The inspection certificate was created electronically and is hereby validated by named inspection representative. This document is valid without signature.

Dieses Abnahmeprüfzeugnis wurde elektronisch erstellt und wird hiermit vom genannten Abnahmebeauftragten bestätigt. Das Dokument gilt ohne Unterschrift.

Inspection Certificate according to EN 10204-3.1

Batch No. : 1022409-04

Certificate No. : 1

La Neuveville, 01.06.2023

Customer : 012860
Y/Order : W4354425
O/Confirmation : CC-27938-003 dated 08.05.2023
O/Delivery Note : BL-29864 dated 01.06.2023
Delivered Qty : 6.7 kg

Ship-to
WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strasse 30
DE - 63911 Klingenberg

O/Part No. : D320A040.0X0.015AA 1.4404 - Stainless steel / X2CrNiMo17-12-2 / ~ AISI 316L / ~ AISI 316 / 1.4401

Y/Part No. : 11297442 Customer specification: 11297442.04

Heat No. : 0541290		Chemical composition						
Element Unit Limit	Fe % Rem.	C % ≤ 0.03	Si % ≤ 1	Mn % ≤ 2	P % ≤ 0.045	S % ≤ 0.015	Cr % 16.5 - 18.5	Mo % 2 - 2.5
Value	Rem.	= 0.019	= 0.31	= 1.16	= 0.028	= 0.001	= 16.73	= 2.03
Element Unit Limit	N % ≤ 0.11	Ni % 10 - 13	Cu % 					
Value	= 0.051	= 10.06	= 0.34					

Dimensional attributes	Unit	Result	Min.	Max.
Thickness	mm	0.0153	0.0140	0.0160
Width	mm	40.16	40.00	40.30

Mechanical properties	Unit	Result	Min.	Max.
Hardness	HV	173		260
Tensile Strength, Rm	N/mm ²	761	750	850
Yield Stress, Rp0.2%	N/mm ²	521	500	
Elongation A20mm	%	16.0	15.0	
Elongation A80mm	%	12.0		

Other properties	Unit	Result	Min.	Max.
Roughness Rz	µm	0.50		1.00
Grain size number (ASTM E112 or ISO 643):		11.0	10.0	99.0


WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Additional information
Slit edges
Test of material confusion (XRF): ok
Inter. Cor. ASTM A262 (E); ISO3651-2 (A):ok
Cupping test IE 11 > 2.5mm: ok
AD2000 W0 & 2014/68/EU Certified Manufacturer
According to instruction AD 2000 W2;W10 : OK
Temper: (solution) annealed
Degreased, surface tension ≥ 38 mN/m
According to NACE MR0175/ISO15156
According to NACE MR0103/ISO17945

We hereby confirm that the shipment corresponds to the stipulations of the order acknowledgment.

Lamineries MATTHEY
branch of Notz Metall AG
Salvatore Mazzola
Inspector / Expert

WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023



Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204-3.1

Los Nr. : 1022409-03

Prüfzeugnis Nr. : 1

La Neuveville, 01.06.2023

Kunde : 012860
I/Bestellung : W4354425
U/AB : CC-27938-003 vom 08.05.2023
U/Lieferschein : BL-29864 vom 01.06.2023
Gelieferte Menge : 35.6 kg

Lieferanschrift
WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strasse 30
DE - 63911 Klingenberg

U/Artikel : D320A040.0X0.015AA 1.4404 - Nichtrost. Stahl / X2CrNiMo17-12-2 / ~ AISI 316L / ~ AISI 316 / 1.4401

I/Artikel : 11297442 Kundenspezifikation: 11297442.04

Schmelze Nr. : 0541290		Chemische Zusammensetzung						
Element Einheit Sollwert	Fe % Rest	C % ≤ 0.03	Si % ≤ 1	Mn % ≤ 2	P % ≤ 0.045	S % ≤ 0.015	Cr % 16.5 - 18.5	Mo % 2 - 2.5
Wert	Rest	= 0.019	= 0.31	= 1.16	= 0.028	= 0.001	= 16.73	= 2.03
Element Einheit Sollwert	N % ≤ 0.11	Ni % 10 - 13	Cu % 					
Wert	= 0.051	= 10.06	= 0.34					

Abmessungen	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Dicke	mm	0.0153	0.0140	0.0160
Breite	mm	40.16	40.00	40.30

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Härte	HV	173		260
Zugfestigkeit, Rm	N/mm ²	761	750	850
Dehngrenze, Rp0.2%	N/mm ²	521	500	
Bruchdehnung A20mm	%	16.0	15.0	
Bruchdehnung A80mm	%	12.0		

Sonstige Eigenschaften	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Rauigkeit Rz	µm	0.50		1.00
Korngrößen-Kennzahl (ASTM E112 oder ISO 643):		11.0	10.0	99.0


WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Zusätzliche Informationen
Schnittkanten
Verwechslungsprüfung (XRF): i.O.
IK-Best. ASTM A262 (E); ISO3651-2 (A):ok
Tiefungsversuch IE 11 > 2.5mm: i.O.
AD2000 W0&PED 2014/68/EU zertifiz. Unternehmen
Gemäss Merkblatt AD 2000 W2;W10 : i. O.
Zustand: lösungsgeglüht/weich
Entfettet, Oberflächenspannung >= 38 mN/m
Gemäss NACE MR0175/ISO15156
Gemäss NACE MR0103/ISO17945

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Auftragsbestätigung entspricht.

WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Lamineries MATTHEY,
 branch of Notz Metall AG
 Salvatore Mazzola
 Abnahmebeauftragte



Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204-3.1

Los Nr. : 1022409-04

Prüfzeugnis Nr. : 1

La Neuveville, 01.06.2023

Lieferanschrift

WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
 Alexander-Wiegand-Strasse 30
 DE - 63911 Klingenberg

Kunde : 012860
 I/Bestellung : W4354425
 U/AB : CC-27938-003 vom 08.05.2023
 U/Lieferschein : BL-29864 vom 01.06.2023
 Gelieferte Menge : 6.7 kg

U/Artikel : D320A040.0X0.015AA 1.4404 - Nichtrost. Stahl / X2CrNiMo17-12-2 / ~ AISI 316L / ~ AISI 316 / 1.4401
 I/Artikel : 11297442 Kundenspezifikation: 11297442.04

Schmelze Nr. : 0541290		Chemische Zusammensetzung						
Element Einheit Sollwert	Fe % Rest	C % ≤ 0.03	Si % ≤ 1	Mn % ≤ 2	P % ≤ 0.045	S % ≤ 0.015	Cr % 16.5 - 18.5	Mo % 2 - 2.5
Wert	Rest	= 0.019	= 0.31	= 1.16	= 0.028	= 0.001	= 16.73	= 2.03
Element Einheit Sollwert	N % ≤ 0.11	Ni % 10 - 13	Cu % 					
Wert	= 0.051	= 10.06	= 0.34					

Abmessungen	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Dicke	mm	0.0153	0.0140	0.0160
Breite	mm	40.16	40.00	40.30

Mechanische Eigenschaften	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Härte	HV	173		260
Zugfestigkeit, Rm	N/mm ²	761	750	850
Dehngrenze, Rp0.2%	N/mm ²	521	500	
Bruchdehnung A20mm	%	16.0	15.0	
Bruchdehnung A80mm	%	12.0		

Sonstige Eigenschaften	Einheit	Ergebnis	Min.	Max.
Rauigkeit Rz	µm	0.50		1.00
Korngrößen-Kennzahl (ASTM E112 oder ISO 643):		11.0	10.0	99.0


WIKA-Code: BCV80
 durch: ReissM, 09.06.2023

Zusätzliche Informationen
Schnittkanten
Verwechslungsprüfung (XRF): i.O.
IK-Best. ASTM A262 (E); ISO3651-2 (A):ok
Tiefungsversuch IE 11 > 2.5mm: i.O.
AD2000 W0&PED 2014/68/EU zertifiz. Unternehmen
Gemäss Merkblatt AD 2000 W2;W10 : i. O.
Zustand: lösungsgeglüht/weich
Entfettet, Oberflächenspannung >= 38 mN/m
Gemäss NACE MR0175/ISO15156
Gemäss NACE MR0103/ISO17945

Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Auftragsbestätigung entspricht.

WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Lamineries MATTHEY,
branch of Notz Metall AG
Salvatore Mazzola
Abnahmebeauftragte



Inspection Certificate according to EN 10204-3.1

Batch No. : 1022409-03

Certificate No. : 1

La Neuveville, 01.06.2023

Customer : **012860**
Y/Order : **W4354425**
O/Confirmation : **CC-27938-003** dated 08.05.2023
O/Delivery Note : **BL-29864** dated 01.06.2023
Delivered Qty : **35.6 kg**

Ship-to
WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG
Alexander-Wiegand-Strasse 30
DE - 63911 Klingenberg

O/Part No. : **D320A040.0X0.015AA** 1.4404 - Stainless steel / X2CrNiMo17-12-2 / ~ AISI 316L / ~ AISI 316 / 1.4401

Y/Part No. : 11297442 Customer specification: 11297442.04

Heat No. :	Chemical composition							
0541290								
Element Unit Limit	Fe %	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Mo %
	Rem.	<= 0.03	<= 1	<= 2	<= 0.045	<= 0.015	16.5 - 18.5	2 - 2.5
Value	Rem.	= 0.019	= 0.31	= 1.16	= 0.028	= 0.001	= 16.73	= 2.03
Element Unit Limit	N %	Ni %	Cu %					
	<= 0.11	10 - 13						
Value	= 0.051	= 10.06	= 0.34					

Dimensional attributes	Unit	Result	Min.	Max.
Thickness	mm	0.0153	0.0140	0.0160
Width	mm	40.16	40.00	40.30

Mechanical properties	Unit	Result	Min.	Max.
Hardness	HV	173		260
Tensile Strength, Rm	N/mm2	761	750	850
Yield Stress, Rp0.2%	N/mm2	521	500	
Elongation A20mm	%	16.0	15.0	
Elongation A80mm	%	12.0		

Other properties	Unit	Result	Min.	Max.
Roughness Rz	µm	0.50		1.00
Grain size number (ASTM E112 or ISO 643):		11.0	10.0	99.0

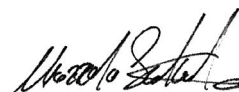
WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Additional information
Slit edges
Test of material confusion (XRF): ok
Inter. Cor. ASTM A262 (E); ISO3651-2 (A):ok
Cupping test IE 11 > 2.5mm: ok
AD2000 W0 & 2014/68/EU Certified Manufacturer
According to instruction AD 2000 W2;W10 : OK
Temper: (solution) annealed
Degreased, surface tension ≥ 38 mN/m
According to NACE MR0175/ISO15156
According to NACE MR0103/ISO17945

We hereby confirm that the shipment corresponds to the stipulations of the order acknowledgment.

WIKA-Code: BCV80
durch: ReissM, 09.06.2023

Lamineries MATTHEY
branch of Notz Metall AG
Salvatore Mazzola
Inspector / Expert



IBERO STAHL GMBH.
PILGERSTRASSE 27
45473 MUELHEIM-RUHR - ALEMANIA

ÜEfi ÖEGF

Trade Mark - Zeichen des Lieferwerkes
Anagrama del suministrador



Works Inspector Stamp - Werkssachverständiger
Sello del Inspector



Certificate type - APZNach Certificado tipo		EN 10204/3.1		Certificate n° - Prüf-Nr Certificado n°		521803		Date-Datum-Fecha 24 - 04 - 2023																							
Our order N° Werks - Nr N°deReferencia		787521		Heat Schmelze Colada		556266		Your order N° Bestell - Nr Pedido N°		BL128308																					
Steel Grade Werkstoff Calidad						X-2-CRNIMO-17-12-2 / 1.4404 MECAMAX						According to Entsprechend Corresponde		EN 10272-2016.																	
Shape and Size - Gegenstad Perfil y dimensión RUND 18 mm				Tolerance - Toleranz Tolerancia h 9 /DIN 671 /EN 10278				Bundles Bunde Bultos		6		Bars Stäbe Barras		Weight Gewicht Peso		3859 Kg															
Requirements - Anforderungen - Exigencias																															
EN 10088-3 2014. ASTM A 479 / A 479M-21. ASME SA 479 / SA 479M-21. AD-2000-W0 2021/W2 2022/W10 2022. NACE MR-0175/ISO 15156-3 2015. NACE MR-0103/ISO 17945-2015. ASTM A 276/A 276M-17. ASME SA 276-2021. EN 10088-5 2009. Type 316-Type 316L-1.4401.								PED 2014/68/EU,Annex I,Parag.4.3/Certificate Nr.348/2008/MUC PER 2016/1105, Schedule 2, Part 4, Para. 31 (8) Certificate Nr. PER-0168-QS-M 3219515/2022/MUC-01 TUV SUD BABT 0769-CPR-VAS-00472-4/0168-CPR-M004.2023-1. Corrosion resistant steel bars for building construction or civil engineering. Regulated substance: No performance determined																							
Melting process / Erschmelzungsart / Proceso de Fusión E.A.F. / A.O.D.						Heat treatment / Wärmebehandlung / Tratamiento térmico 1060C 4H/Std WATER/WASSER/AGUA																									
Solution annealed/Abgeschreckt/Hipertemple-Cold drawn/Gezogen/Estirado-Polished/Poliert/Pulido-																															
Test results - Ergebnis der Prüfungen - Resultados de los ensayos																															
Reference standard Bezugsnorm Norma de referencia		Rp0,2% N/mm2 MPA		Rp 1% N/mm2 MPA		Rm N/mm2 MPA		A %L 5D		A %L 4D		Z %		Hardness Härte HBw		Impact test / Kerbschlagzähigkeit / Resiliencia ISO V Jules															
ISO 6892		Min.		200		235		500		20				315		100															
		Max.						900																							
Temperature°C 20		Spec. N° Probe Nr. Pro N°.		1 2		604 606		660 662		705 707		33 32		72 71		223 223		173/175/172 171/173/170													
C		Si		Mn		P		S		Cr		Mo		Ni		N		Co		Cu											
Min.										16,50		2,00		10,00																	
Max.		0,030		1,00		2,00		0,045		0,030		18,50		2,50		13,00		0,1000													
		0,024		0,38		1,59		0,038		0,026		16,77		2,04		10,10		0,0315		0,24 0,41											
Visual and dimensional inspection Besichtigung und Ausmessung Control visual y dimensional				O.K.				Radioactivity inspection Radioaktivitätskontrolle Control de Radioactividad				O.K.				Antimixing test SpektroskopVerwechslungspr Antimezcla				O.K.				Grain Size Korngrösse Tamaño de grano				5-6			
Remarks - Bemerkungen - Observaciones																EDV / EDP Acc. EN 10204 Marian Tejado Quality Mng. Works Inspector Der Werkssachverständige Inspector de fábrica															
IC test acc./IK prüfung nach EN ISO 3651-2/98 Met.A. OK Crack control/Rissgeprüft acc. EN 10277 class 3. OK SURFACE FINISH:2H																															
WIKA-Code: CEQ237 durch: HaeckIG, 26.06.2023																															



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Unternehmen mit Management-Systeme
zertifiziert gemäß ISO 9001, IATF 16949, ISO
14001 und ISO 45001.

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 (EN 10204:2004)
BESCHEINIGUNGS-NR 2024006316
PAGE 1/3

BESTELLER: COGNE EDELSTAHL GmbH
KUNDENBESTELLNr: Oda: DE01 4900089947
HERSTELLERWERK: AOSTA, VIA PARAVERA 16 - ITALIA
AUSSTELLER: QUALITATSTELLE
WERKSAUFTRAGSNr: 50384051 /10
ZEICHEN DES HERSTELLERWERKES: COGNE
VERSANDANZEIGE: GEWICHT:

WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024

INTERNE VORSCHRIFT: AD2000MERKBLATTW10 ANFORDERUNGEN: AD2000
ERZEUGNIS: PEL Geschaelt RUND TOLERANZ: ISOK11
OBERFLAECHENENDE: 2B
LIEFERZUSTAND: RS LOESUNGSGEGLUEHT
MASSE (MM): 38,000 (1,496 in) LANGE (MM): 03000 03100 (00118 00122 in)
STAHLORTE: 316L-S31600/31603-1.4404/4401MARKENBEZEICHNUNG: F316L IMCO
SCHMELZE-NR: 373405 LOS-NR.: 958470
KENNZEICHNUNG: 1.4404 KURZZEICH.F. LOS-NR.: 847

AISI 316/316L - UNS S31600/S31603 - 1.4404/1.4401
ERSCHMELZUNG IM ELEKTROOFEN + AOD + STRANGGUSS
BEZUGLICH FUR DIE ASME STANDARD DIE ANWENDBAR SIND: ABSCHNITT II TEIL A -AUSGABE 2015-2017-2019-2021
DAS MATERIAL ENTSPRICHT DEN BESTELLVORSCHRIFTEN UND DEN ANFORDERUNGEN NACH AD2000-MERKBLATT W0/W2/W10.
DIESES DOKUMENT WIRD AUSGESTELLT MIT GENEHMIGUNG DES TUEV BAYERN (11.1972); AUF EINE GEGENZEICHNUNG KANN VERZICHTET WERDEN (SIEHE
SCHREIBEN DES TUEV BAYERN VOM 17.01.80).
BEZUGSNORMEN: EN 10088-3 (14), EN 10272 (16), ASTM A276-r17/ASME SA276-21, ASTM A479/A479M-r21, ASTM A193-23 B8MCLASSE 1D, ASME
SA276/SA276M-21,ASME SA479/SA479M-21, AMS 5653J, AMS 5648N, ISO15156-3/NACE MR0175 (15), NACE MR0103/ISO 17945 (15), NORSOK M630
MDSS01 REV5.
DIE GENANNTEN NORMEN GELTEN NUR FUER CHEMISCHE ANALYSE UND MECHANISCHEN EINGESCHAFTEN: ASTM A182-23/ ASME SA182-21.
DIE GENANNTEN NORMEN GELTEN NUR FUER DIE CHEMISCHE ANALYSE: EN 10222-5 (17),ASTM A403-22b, ASTM A484-22, ASTM A314-23,
AMS-QQ-S-763D.
ASME SECT.II PART A EDITION 2015-2017-2019-2021.
GEMAESS NACE MR0103/ISO 17945
WARMGEWALZ
UMFORMGRAD: 20,9

SCHMELZE CHEMISCHE ANALYSE NACH ASTM A751 - EN ISO 14284
Kontrollennummer - Masse:020000978863 - 82.393 KG - 181.642 LB
ELEMENTE C Si Mn P S N Cr Mo Ni Cu
MASSEINHEIT
ERREICHT 0,019 0,34 1,78 0,034 0,025 0,083 16,71 2,08 10,19 0,42
ELEMENTE Co
MASSEINHEIT
ERREICHT 0,22

HARTEPRUFUNG IM LIEFERZUSTAND
Kontrollennummer - Masse:020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
VORSCHRIFT 158 ENISO6506 HARTEPRUFUNG HB PRUEFBEDINGUNG: 10/3000
ERREICHT



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.
ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Unternehmen mit Management-Systeme
zertifiziert gemäß ISO 9001, IATF 16949, ISO
14001 und ISO 45001.

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 (EN 10204:2004)
BESCHEINIGUNGS-NR 2024006316
PAGE 2/3

KERBSCHAGZAEHIGKEIT IM LIEFERZUSTAND

Kontrollennummer - Masse:020000979178	-		5.070 KG	-		11.177 LB				
VORSCHRIFT		EN ISO	148-1-KV2			PROBENRICHTUNG: L				
PROBENFORM		KV								
PRUFTEMPERATUR °C			20							
MASSEINHEIT		J								
ERREICHT	442	437	430	425	442	428	440	429	425	438
	435	440								

ZUGVERSUCH IM LIEFERZUSTAND

Kontrollennummer - Masse:020000979178	-		5.070 KG	-		11.177 LB				
VORSCHRIFT		EN-ISO	6892-1			PROBENRICHTUNG: L				
		RM	RP02	A5	Z	RP1				
MASSEINHEIT		MPA	MPA	%	%	NMM				
				5.0 D						
ERREICHT		608	280	53,1	76,9	324				
		614	296	50,6	71,9	331				
		600	280	53,8	78,0	327				
		618	300	48,6	72,2	329				

KORNGROESSE

Kontrollennummer - Masse:020000979178	-		5.070 KG	-		11.177 LB				
VORSCHRIFT			ASTME112	--						
ERREICHT	6									

IK-BESTAENDIGKEIT GEPRUEFT NACH ASTM A262 PRACTICE.E. EN ISO 3651-2 PRACTICE.A: ENTSPRICHT.
GEMAESS ASME SEC. II Ed. 2015

KERBSCHAGZAHIGKEIT

Kontrollennummer - Masse:020000979178	-		5.070 KG	-		11.177 LB				
VORSCHRIFT		EN ISO	148-1			PROBENRICHTUNG: L				
PROBENFORM		KV								
PRUFTEMPERATUR °C			196-							
MASSEINHEIT		J								
ERREICHT	184	183	180	170	197	191	199	179	200	170
	183	176								

WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Unternehmen mit Management-Systeme
zertifiziert gemäß ISO 9001, IATF 16949, ISO
14001 und ISO 45001.

ABNAHMEPRUEFZEUGNIS 3.1 (EN 10204:2004)
BESCHEINIGUNGS-NR 2024006316
PAGE 3/3

ZUGVERSUCH				
Kontrollennummer - Masse:020000979178 -		5.070 KG -		11.177 LB
VORSCHRIFT		ASTMA370-E8-0.5"SPEC		PROBENRICHTUNG: L
MASSEINHEIT	RMB KSI	RP02B KSI	ZB %	AL2B %
ERREICHT	89	41	79,1	52,4
	88	40	73,3	59,2
	88	41	77,9	56,8
	88	41	69,9	57,6

Die gelieferten Produkte sind EN10088-5 entsprechen und die CE-Kennzeichnung auf der Grundlage der Testergebnisse hier berichtet und die laufende Überwachung, Beurteilung und Genehmigung durch MPA NRW (Zertifikat-Nr. 0432-CPR-00166-01) Material gemäß dem System erzeugten #Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011# Ultraschall-test nach EN 10308 CLASS 3 Wirbelstromrissgeprüft nach EN 10277 KL.4. Durchmesserprüfung nach EN 10278 : Entsprechend. Es wurde keine Reparatur am Material durch schweißen durchgeführt. VERWECHSLUNGSPRUEFUNG nach portable spektroskopischer Prüfmethode: DURCHGEFUEHRT KENNZEICHNUNG: HERSTELLERZEICHEN, WERKSTOFF-NR, SCHELZEN-NR, PROBE/LOS-NR,STEMPEL DES WERKSSACHVERSTAENDIGEN. Herkunftsland: Italien, entspricht das material mit FAR DFARS 252.225-7009 ALT 1. DIESES PRODUKT ERFUELLT DIE ANFORDERUNGEN DER RICHTLINIEN: 2015/863/EU(ROHS3) - 2011/65/EU (ROHS2) - 2000/53/EU - 2002/95/EU(RoHS) - 2003/11/EU - 2005/618/EU UND PED 2014/68/EU. SOFERN NICHT ANGEGEBEN ALLE GENANNTEN NORMEN SIND IN IHRER LETZTEN REVISION. GEMAESS NACE MR0103/ISO 17945 ZEICHEN DES SACHVERSTAENDIGEN LF MATERIAL AUS EINEM QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM HERGESTELLT GEMÄSS UNI EN ISO 9001:2015 E IATF 16949:2016 (DIESE LETZTE NUR FÜR WALZDRAHT-DRAHT, GEWALZTE -GESCHÄLTE- GESCHLIFFENE STAHLSTÄBE) KIWA CERMET ZERTIFIZIERT DAS MATERIAL IST FREI VON QUECKSILBER-VERBINDUNGEN UND/ODER RADIUMKONTAMINATION ZUM ZEITPUNKT DER VERSCHIFFUNG UND WURDE OHNE VERWENDUNG VON OZON ABBAUENDEN STOFFEN DER KLASSE I UND II HERGESTELLT. Radioaktivitätskontrolle durchgeführt mit einem Gammaskontrometer: ASTM E181. Gamma-Aktivität bei Produkten unter 0,1 Bq /g gemäß EU-Entscheidung 2013/59 / EURATOM, IAEA RS-G-1.7 und IAEA SSG-17.



WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARAVERA, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Company with Management Systems
certified according to ISO 9001, ITAF 16949,
EN 9100, ISO 14001 and ISO 45001.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 (EN 10204:2004)
DOCUMENT NUMBER 2024006316
PAGE 1/3

CUSTOMER:
CUSTOMER'S ORDER:
MANUFACTURER'S WORKS:
PRODUCER OF THE DOC:
MANUFACTURER'S WORKS ORDER NO:
MARK OF THE MANUFACTURER:
DISPATCH NOTE:

COGNE EDELSTAHL GmbH
OdA: DE01 4900089947
AOSTA, VIA PARAVERA 16 - ITALY
QUALITY DEPARTMENT
50384051 /10
COGNE

WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024

WEIGHT:

INTERNAL SPEC:	AD2000MERKBLATTW10	TECHNICAL RULE:	AD2000
PRODUCT:	PEL PEELED ROUND BARS TOLERANCE:	ISOK11	
SURFACE FINISH:	2B Cold Finished		
PRODUCT DELIVERY CONDITION:	RS SOLUTION ANNEALED		
PRODUCT DIMENSIONS (mm):	38,000 (1,496 in)	LENGTH (mm)	03000 03100 (00118 00122 in)
GRADE:	316L-S31600/31603-1.4404/4401	INTERNAL GRADE:	F316L IMCO
IDENTIFICATION HEAT NO:	373405	IDENTIFICATION LOT NO:	958470
MARKING OF THE PRODUCT:	1.4404	TEST PIECE N:	847

AISI 316/316L - UNS S31600/S31603 - 1.4404/1.4401
STEELMAKING EAF + AOD + CONTINUOUS CASTING
REFERENCE FOR APPLICABLE ASME STANDARD: SECTION II PART A ED. 2015-2017-2019-2021
THE MATERIAL IS PRODUCED ACCORDING TO SPECIFICATION AD2000-MERKBLATT W0/W2/W10
DOCUMENT ISSUED IN AGREEMENT WITH TUEV BAYERN(11.1972) WAVING OF COUNTERSIGNING (SEE TUEV BAYERN LETTER DATED 17.01.80).
REFERENCE NORMS: EN 10088-3 (14), EN 10272 (16), ASTM A276-r17/ASME SA276-21, ASTM A479/A479M-r21, ASTM A193-23 B8MCLASSE 1D, ASME SA276/SA276M-21, ASME SA479/SA479M-21, AMS 5653J, AMS 5648N, ISO15156-3/NACE MR0175 (15), NACE MR0103/ISO 17945 (15), NORSOK M630 MDSS01 REV5.
REFERENCE NORMS FOR CHEMICAL COMPOSITION AND MECHANICAL PROPERTIES: ASTM A182-23/ ASME SA182-21.
REFERENCE NORMS ONLY FOR CHEMICAL COMPOSITION: EN 10222-5 (17), ASTM A403-22b, ASTM A484-22, ASTM A314-23, AMS-QQ-S-763D.
ASME SECT.II PART A EDITION 2015-2017-2019-2021.
MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0103/ISO 17945
HOT ROLLED
REDUCTION RATIO 20,9

CHEMICAL LADLE ANALYSIS ACCORDING TO ASTM A751 - EN ISO 14284

Control lot No. - Weight	:020000978863	-	82.393 KG	-	181.642 LB						
ELEMENTS	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo	Ni	Cu	
MEASUREMENT UNIT											
OBTAINED	0,019	0,34	1,78	0,034	0,025	0,083	16,71	2,08	10,19	0,42	
ELEMENTS	Co										
MEASUREMENT UNIT											
OBTAINED	0,22										

HARDNESS TEST IN AS DELIVERY CONDITION

Control lot No. - Weight	:020000979178	-	5.070 KG	-	11.177 LB	
SPECIFICATION	ENISO6506		HARDNESS TEST		HB TESTING METHOD: 10/3000	
OBTAINED	158					



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARavera, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Company with Management Systems certified
according to ISO 9001, ITAF 16949, EN 9100, ISO
14001 and ISO 45001.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 (EN 10204:2004)
DOCUMENT NUMBER 2024006316
PAGE 2/3

IMPACT TEST IN AS DELIVERY CONDITION

Control lot No. - Weight :020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
SPECIFICATION EN ISO 148-1-KV2 DIRECTION OF THE TEST PIECE: L
TYPE OF TEST PIECE KV
TEST TEMPERATURE °C 20
MEASUREMENT UNIT J
OBTAINED 442 437 430 425 442 428 440 429 425 438
435 440

TENSILE TEST IN AS DELIVERY CONDITION

Control lot No. - Weight :020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
SPECIFICATION EN-ISO6892-1 DIRECTION OF THE TEST PIECE: L
MEASUREMENT UNIT RM RP02 A5 Z RP1
MPA MPA % % NMM
OBTAINED 608 280 53,1 76,9 324
614 296 50,6 71,9 331
600 280 53,8 78,0 327
618 300 48,6 72,2 329

GRAIN SIZE

Control lot No. - Weight :020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
SPECIFICATION ASTME112 --
OBTAINED 6

CORROSION TEST ACCORDING TO ASTM A262 PRACTICE E EN ISO 3651-2 PRACTICE A: SATISFACTORY.
MATERIAL ACCORDING TO ASME SEC. II Ed. 2015

IMPACT TEST

Control lot No. - Weight :020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
SPECIFICATION EN ISO 148-1 DIRECTION OF THE TEST PIECE: L
TYPE OF TEST PIECE KV
TEST TEMPERATURE °C 196-
MEASUREMENT UNIT J
OBTAINED 184 183 180 170 197 191 199 179 200 170
183 176

WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024



COGNE ACCIAI SPECIALI S.p.a.

ITALY - 11100 AOSTA - VIA PARavera, 16
TEL +39.0165.3021 - FAX +39.0165.302296
CAP. SOC. 405.563.167,00 EUR INT. VERS.
C.F. 02187360967
VAT: IT00571320076 - R.E.A. n. AO-50474

Company with Management Systems certified
according to ISO 9001, ITAF 16949, EN 9100, ISO
14001 and ISO 45001.

INSPECTION CERTIFICATE 3.1 (EN 10204:2004)
DOCUMENT NUMBER 2024006316
PAGE 3/3

TENSILE TEST

Control lot No. - Weight : 020000979178 - 5.070 KG - 11.177 LB
SPECIFICATION ASTMA370-E8-0.5" SPEC DIRECTION OF THE TEST PIECE: L

MEASUREMENT UNIT	RMB KSI	RP02B KSI	ZB %	AL2B %
OBTAINED	89	41	79,1	52,4
	88	40	73,3	59,2
	88	41	77,9	56,8
	88	41	69,9	57,6

The products delivered are conforming to EN10088-5 and bear the CE marking on the basis of the test results here reported and the continuous surveillance, assessment and approval by MPA NRW (certificate no. 0432-CPR-00166-01)

Material produced according to the system #Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011#

ULTRASONIC TEST ACCORDING TO EN 10308 Class.3: SATISFACTORY

EDDY CURRENT INSPECTION OF SURFACE ACCORDING TO EN 10277 CLASS 4.

DIMENSIONAL CONTROL ACCORDING TO EN 10278: SATISFACTORY.

NO WELDING REPAIR ON THE MATERIAL.

ANTIMIXING TEST BY PORTABLE SPECTROMETER: CONFORMING

MARKING: SYMBOL OF THE MANUF. WORK, MATERIAL N. , CAST N., LOT N., RECEIVING AGENT STAMP

COUNTRY OF MELTING AND ORIGIN: ITALY, THE MATERIAL COMPLIES WITH FAR DFARS

252.225-7009 ALT 1.

THE PRODUCT SATISFIES THE DIRECTIVES: 2015/863/EU (ROHS3) - 2011/65/EU (ROHS2) - 2000/53/EU - 2002/95/EU(RoHS) - 2003/11/EU-2005/618/EU AND PED 2014/68/EU.

WHERE NOT SPECIFIED ALL THE NORMS MENTIONED ARE INTENDED IN THEIR LAST REVISION AT THE DATE OF ISSUE OF THIS DOCUMENT.

MATERIAL ACCORDING TO NACE MR0103/ISO 17945

INSPECTOR'S STAMP LF

QUALITY SYSTEM CERTIFIED BY KIWA CERMET ACCORDING TO UNI EN ISO 9001:2015 -IATF 16949:2016 (THE LAST ONE ONLY FOR WIRE ROD AND HOT ROLLED-PEELED-GROUND STAINLESS STEEL BARS).

THE MATERIAL IS FREE OF ANY MERCURY, MERCURY COMPOUNDS AND OR RADIUM CONTAMINATION AT TIME OF SHIPMENT AND WAS PRODUCED WITHOUT USING OZONE DEPLETING SUBSTANCES OF CLASS I AND II.

RADIOACTIVITY CONTROL PERFORMED WITH A GAMMA SPECTROMETER: ASTM E181.

GAMMA ACTIVITY ON THE PRODUCTS BELOW 0.1 BQ/G ACCORDING TO EU RESOLUTION 2013/59/EURATOM , IAEA RS-G-1.7 AND IAEA SSG-17.



WIKA-Code: DBV126
durch: BuhleiU, 20.02.2024

Handtke-Wiros GmbH * Hörder Straße 280 * 58454

Metallvertrieb ds GmbH
Sägewerkstr. 18
83416 Surheim

Bestell-Nr. : BE20220210
Customer's order no.
Auftrags-Nr./Pos. : 1003294/1
Works order no./pos.
Lieferschein-Nr. : 103129
Delivery note no.
Erzeugnisform : Coil
Product

Werkstoff / Steel grade
4404

Ausführung / Finish
2B

Lieferbedingungen / Terms of delivery
EN 10088-2

Charge / Cast number
0466221

Abmessung (Dicke/Breite) / Dimensions (Thickness/Width) (mm)
0,500 x 17,000 mm

Menge / Quantity (kg)
492 kg

Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

Rm N/mm ²	Rp 0,2 N/mm ²	A80 %	A50 %	A5 %			
min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.
530 680	240	40,00					
617	259	60,90	0,00	0,00			

Chemische Zusammensetzung / Chemical composition in %

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.
0,030	1,000	2,000	0,045	0,015	16,500 18,500	10,000 13,000	2,000 2,500
0,0200	0,3100	1,0800	0,0290	0,0010	16,7400	10,0400	2,0400
Ti	N	Nb	Al	Cu			
min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.	min. max.
0,0000	0,0430	0,0000	0,0000	0,0000			

Bemerkungen / Comments

Oberflächen-Dimensionskontrolle, Verwechslungsprüfung, interkristalline Korrosionsprüfung nach DIN EN ISO 3651-2 O.B

Dimensions-Surface-control, test of identity, test of intercrystalline corrosion to DIN EN ISO 3651-2: O.B

Wir bestätigen, dass für die angegebenen Lieferungen Werksbescheinigungen/Werkszeugnisse/Werksprüfzeugnisse mit den angegebenen Werten vorliegen.

We confirm that exist for the specified deliveries work certificates/test reports/test certificates with the specified values.

Kom.-Nr.: 6034293
AISI 316 L, ASTM A240/ASTM A240M
nach NACE MR0175 / NACE MR0103
Walzwerk: AST
Schneidcenter: Handtke-Wiros

WIKA-Code: KBY174
durch: DaMotaP, 12.01.2023

Dieses Zeugnis wurde mittels EDV erstellt und ist auch ohne Unterschrift und Nennung des Bearbeiters (Ausstellers) gültig.
This certificate was created by EDV and is valid without signature.



Gerichtsstand Witten
Handelsregister Bochum HRB 8778
Geschäftsführer:
Alexander Sporra, Damir Topolnjak
UST-Id-Nr. DE 278764753

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach DIN EN 10204
Acceptance Test Certificate 3.1 according to EN 10204

PA-Nr.	256147	Datum / Date	13.02.2023
Werkstoff / Material	1.4404	Abmessung / Dimension	D 14,8 mm* D 13 mm*0,5 mm
Lieferant / Supplier	Christian Böhm GmbH & Co. KG	Chargennummer / Charge number	0466221
Stahlwerk / Steel plant	-	Schmelzenummer / Heat Number	
Art.-Nr. / Part No.	11318776		

Zusammenfassung / Summary

Bemerkungen / Extentions:

Die Messergebnisse entsprechen den Vorgaben / The test results comply with specifications:

Ja / Yes

Abnahmebeauftragter
Company Expert

A. Ziegler
Alexandra Ziegler

Wurde automatisch erstellt, gilt ohne Unterschrift / Was created automatically, needs no signature (EN 10204/5).

Härteprüfung / hardness test

Messgerät / Measuring instrument	Struers DuraScan 20	Geräte-Nr. Analyser No.	PKWH-813431-7
-------------------------------------	---------------------	----------------------------	---------------

Prüfergebnisse / Test results:

Probenzustand / Sample condition: Anlieferzustand / Condition as delivered

Härte / Soll / max. 290 HV0,5
Hardness: Reference:

Nr. / No.	Messpunkt 1 / Meas. point 1	Messpunkt 2 / Meas. point 2	Messpunkt 3 / Meas. point 3	Messpunkt 4 / Meas. point 4	Mittelwert / Average
1	200 HV0,5	213 HV0,5	214 HV0,5	218 HV0,5	211 HV0,5
2	214 HV0,5	211 HV0,5	213 HV0,5	196 HV0,5	209 HV0,5
3	206 HV0,5	216 HV0,5	206 HV0,5	218 HV0,5	212 HV0,5

Messung an 4 Punkten je um 90° versetzt

Die Messung erfolgte nach / Measurement was carried out according to:
Die Bewertung erfolgte nach / Evaluation was carried out according to:

DIN EN ISO 6507-1
WIKAL-Spezifikation / WIKAL-specification

Bemerkungen / Extentions:

Die Messergebnisse entsprechen den Vorgaben / The test results comply with specifications:

Ja / Yes

Prüfer
Tester

C. Johanni
C. Johanni

WIKAL-Code: KBY174
durch: DaMotaP, 12.01.2023