



پترو صنعت عادل

طراح، تولیدکننده و تامین کننده تجهیزات صنعت نفت، گاز و پتروشیمی

پیشنهاد فنی

تلفن: 47736000 فکس: 88820898

آدرس: تهران، میدان هفت تیر، خیابان قائم مقام فراهانی، بین خیابان فجر و مشاهیر، کوی سام، پلاک 13، ساختمان نرگس، واحد 10

1403/09/24

تاریخ صدور

P1403092452

شماره نامه

مهسا قربانی

تنظیم کننده

صفحه 1 از 1

S-14030920-03

شماره درخواست

آقای شعاریان

شرکت حامیان صنعت انرژی

Deviation	برند	تعداد	واحد	شرح	آیتم
		6	No	FLANGE - B16.5 - WN - 1/2 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	1
		8	No	FLANGE - B16.5 - WN - 3/4 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	2
		6	No	FLANGE - B16.5 - WN - 6 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	3
		72	No	FLANGE - B16.5 - WN - 2 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	4
		10	No	FLANGE - B16.5 - WN - 1 1/2 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	5
		6	No	FLANGE - B16.5 - WN - 3 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	6
		2	No	FLANGE - B16.5 - WN - 2 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A105 - Normalized	7
		2	No	FLANGE - B16.5 - WN - 3 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A105 - Normalized	8
		10	No	FLANGE - B16.5 - WN - 4 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	9
		24	No	FLANGE - B16.5 - WN - 1 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	10
		6	No	FLANGE - B16.5 - SW - 3/4 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	11
		26	No	FLANGE - B16.5 - SW - 1 1/2 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	12
		8	No	FLANGE - B16.5 - SW - 1 in - 300 LBS - RF - SCH: 80 - A350 LF2 - CL.1	13
		2	No	FLANGE - B16.5 - SW - 1/2 in - 150 LBS - RF - SCH: 80 - A182 F304	14
		6	No	FLANGE - B16.5 - BL - 1/2 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - THD , CL.1	15
		4	No	FLANGE - B16.5 - BL - 3/4 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - THD , CL.1	16
		10	No	FLANGE - B16.5 - BL - 3/4 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - CL.1	17
		4	No	FLANGE - B16.5 - BL - 3 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - CL.1	18
		12	No	FLANGE - B16.5 - BL - 1 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - CL.1	19
		10	No	FLANGE - B16.5 - BL - 2 in - 300 LBS - RF - A350 LF2 - CL.1	20

بازرگانی

داخلی





پترو صنعت عادل

طراح، تولیدکننده و تامین کننده تجهیزات صنعت نفت، گاز و پتروشیمی

پیشنهاد فنی

آدرس : تهران، میدان هفت تیر، خیابان قائم مقام فراهانی، بین خیابان فجر و مشاهیر، کوی سام، پلاک 13، ساختمان نرگس، واحد 10		تلفن : 47736000	فکس : 88820898
تنظیم کننده	مهسا قربانی	شماره نامه	P1403092452
شرکت حامیان صنعت انرژی	آقای شعاریان	شماره درخواست	S-14030920-03
صفحه 2 از 2		تاریخ صدور	1403/09/24

آیتم	شرح	واحد	تعداد	برند	Deviation
21	FLANGE - B16.5 - BL - 2 in - 300 LBS - RF - A182 F304	No	2		
22	FLANGE - B16.5 - BL - 1/2 in - 300 LBS - RF - A182 F304	No	4		
23	FLANGE - B16.5 - BL - 1/2 in - 150 LBS - RF - A182 F304	No	2		
			242		

شرایط پیشنهاد فنی

- 1- کلیه اقلام ساخت شرکت پترو صنعت عادل (PSA) دارای گواهینامه و زمان تحویل یک ماه پس از واریز پیش پرداخت و دریافت تاییدیه مدارک فنی (ITP, DWG, ...) می باشد.
- 2- تحویل اقلام پس از دریافت 50% پیش پرداخت و مابقی مطابق بند 3 و قبل از حمل کالا می باشد.
- 3- با توجه به نوسانات نرخ ارز، قیمت فولاد، طولانی بودن زمان تامین مواد اولیه و تولید قطعات سفارش، در صورت پرداخت 70% از مبلغ پیش فاکتور، قیمتها تا زمان تحویل اقلام ثابت بوده و در غیر اینصورت (در صورت افزایش بیش از 5% قیمت فولاد) مبلغ پیش فاکتور با قیمت روز فولاد در زمان تحویل محاسبه می گردد.
- 4- اقلام در محل انبار شرکت پترو صنعت عادل تحویل میگردند.
- 5- اعتبار پیشنهاد فنی 30 روز می باشد.
- 6- در صورت نیاز به انجام تست (با توجه به ارایه سرتیفیکیت) از سوی کارفرمای محترم کلیه هزینه های آزمون و جایگزینی نمونه تخریب شده بر عهده خریدار میباشد. لازم به ذکر است کلیه تست ها به ازای هر هیت نامبر و بر روی نمونه شاهد یا مواد اولیه انجام میگردد.
- 7- پیشنهاد فوق بر اساس مدارک دریافتی و بازرسی از محصول نهایی تنظیم شده است در صورت افزایش الزامات، مراحل بازرسی و تست، قیمت ها و زمان تحویل مجدد بررسی و بازنگري خواهد شد.
- 8- در خصوص اقلام NACE: این شرکت NACE بودن اقلام را تایید مینماید. در صورت نیاز به انجام آزمون های تکمیلی SSC & HIC هزینه و زمان انجام آن (60 روز) به پیش فاکتور فوق اضافه خواهد شد.
- 9- جهت شفاف سازی تامین متريال از Sub Vendor های مورد تایید کارفرما و رعایت الزامات فنی سفارش، می بایست نام پروژه و کارفرمای اصلی اعلام گردد.
- 10- برای تولید فلنج های عینکی و راکتی با توجه به موجودی متريال در زمان ابلاغ سفارش از متريال ورق یا فورج همان گرید استفاده خواهد شد. لازم به ذکر است که خواص متريال فورج نسبت به ورق UP GRADE میباشد.
- 11- با عنایت به عدم تولید پیچ و مهره در شرکت PSA، تنها سوراخ JACK SCREW بر روی فلنجهای ایجاد میگردد و پیشنهاد این شرکت فاقد پیچ و مهره می باشد.
- 12- تنفیذ سفارش توسط کارفرما به منزله تایید مشخصات فنی فوق بوده که ملاک تولید اقلام خواهد بود.

با تقدیم احترام سمیه جعفری - مدیر بازرگانی بازرگانی داخل	تایید کارشناس	
---	---------------	--

