



	<b>Gachsaran Polymer Industries Company</b> <b>HDPE Plant</b>		
	<b>Filter Dryer Drawing for Refrigerator Package</b>	 	
PO No.: GPIC-PT-MA-PO-000-3029	Document Number: VD-GPIC-MA-3029-3029-0081	Rev. 00	Page 1 of 3

## Filter Dryer Drawing for Refrigerator Package

<b>Code1</b>	<input type="checkbox"/> <b>No Comment/ Approved</b> (Applicable Only for "FOR REVIEW" and "For Approval" Documents) No comment and the document are released for Manufacturing.
<b>Code2</b>	<input type="checkbox"/> <b>No Comment/ Approved with Note(s)</b> Vendor/Sub-Contractor shall correct, revise and resubmit the document. The document is released for Manufacturing if changes incorporated.
<b>Code3</b>	<input checked="" type="checkbox"/> <b>Commented</b> Vendor/Sub-Contractor shall correct, revise and resubmit the document by the date specified. The document shall be revised under the Status of "R: Revised Issue". All corrected documents shall be resubmitted before starting the Manufacturing Process.
<b>Code 4</b>	<input type="checkbox"/> <b>Not Accepted (Rejected )</b> Vendor/Sub-Contractor shall re-work / re-design / re-specify the contents of the document according to the comments / reasons for rejection. All corrected documents shall be resubmitted before starting the manufacturing. Vendor/Sub-Contractor shall not proceed with subsequent works of Material Supply or Manufacturing until receiving Code1/Code2 or No Code from PURCHASER. Vendor/Sub-Contractor shall resubmit the document with the same revision within 6 working days after receiving comments.
<b>No code</b>	<input type="checkbox"/> <b>No Code</b> ( Applicable Only for "For Information" Documents and "As Built DWGs") Document has been submitted for PURCHASER's Information (FI). Consistency, completeness and correctness of document content is in Vendor/Sub-Contractor's responsibility.

Above checking results by EIED shall in no way relieve Vendor of any liability, obligation and responsibility out of the purchase order and the mutual agreement in writing.

 Energy Industries Engineering & Design co.	<b>Date:</b> April.20, 2026 <b>Dept.:</b> MA <b>Signature:</b> F.Hmoon
--	--

00	22-Feb-26	IFR	N.B	F.T	A.M
<b>Rev.</b>	<b>DATE</b>	<b>PURPOSE OF ISSUE</b>	<b>PREPARED</b>	<b>CHECKED</b>	<b>APPROVED</b>

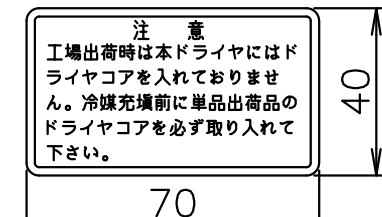


MARK	DESCRIPTION	DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY
①					
②					
③					

No.17 銘板図  
胴体ノ見ヤスイ位置ニ貼付スル。



No.17 銘板図 (注意書)  
カバーノ見ヤスイ位置ニ貼付スル。



- 1) 本ドライヤーは、冷凍保安規則関係例示基準を満足する。
- 2) 本ドライヤーのボディとカバーの材質はJIS G 4051 機械構造用炭素鋼鋼材です。-10℃未満での御使用の場合、実際の最低使用温度における使用圧力が、設計圧力の1/2.5以下(2.0MPa以下)とならない場合、-10℃以下での御使用は出来ませんので御注意願います。(冷凍保安規則関係例示基準20.2による)
- 3) 耐圧試験は気体による。尚、気密試験はこれと同時に挙るものとする。(冷凍保安規則関係例示基準 5.耐圧試験及び6.気密試験によるものとし、5.耐圧試験(1)イの条件を満足する方法により実施する。)
- 4) No.4ドライヤコアは別包装となります。
- 5) 本図はドライヤコア2ヶ入の場合を示す。

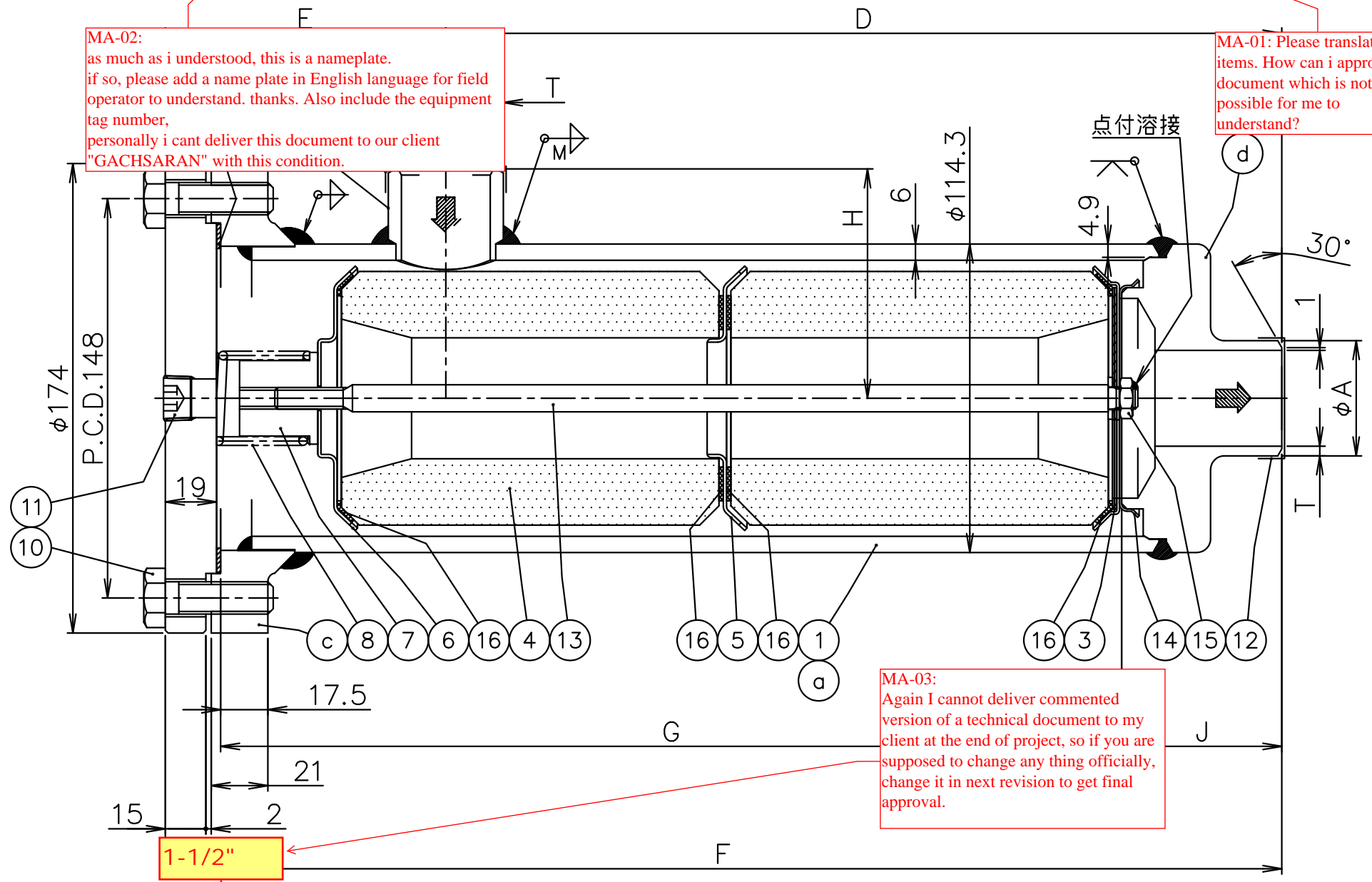
仕様 SPECIFICATION

設計圧力	DESIGN PRES.	5.0MPa
設計温度	DESIGN TEMP.	-50℃~100℃
使用温度	USE TEMP.	-50℃≤T<-10℃    -10℃≤T≤100℃
使用圧力	USE PRES.	P≤2.0MPa    P≤5.0MPa
ドライヤコア装着時の使用温度	Use temperature when drier core is installed.	-45℃~65℃
耐圧試験圧力	HYD.TEST PRES.	6.25MPa
気密試験圧力	AIR TEST PRES.	5.1MPa
塗装色	COLOR	DARK GREEN
冷媒	REFRIGERANT	プロパン

MARK	部品名称	PART NAME	MATERIAL	Q'ty
d	出口側継手	OUTLET SOCKET	S25C	1
c	フランジ	FLANGE	S25C	1
b	入口ソケット	INLET SOCKET	STPG370	1
a	ボディ	BODY	STPG370	1

17	銘板, 注意書銘板	NAME PLATE	ポリエステル	各1	
16	シールリング	SEAL RING	-	2~8	コア付属品
15	ナット	NUT	SS400	1	溶接止め
14	コアガイド	CORE GUIDE	SPCC	1	
13	連結ボルト	TIE BOLTS	SS400	1	
12	ホゴキャップ	CAPS	PLASTIC	2	
11	プラグ	PLUG	S25C	1	Rc3/8
10	ボルト	BOLTS	SCM435	6	M12x40L
9	ガスケット	GASKET	T/#1991-NF	1	
8	スプリング	SPRING	SWPA	1	
7	吊上ナット	NUT	SS400	1	
6	仕切板	SET PLATE	SPCC	1	
5	中間仕切板	SET PLATE	SPCC	0~3	1個入ハ不要
4	ドライヤコア	DRIER CORE	-	1~4	EMERSON UK48,W48,HX48
3	ストレーナー	STRAINER	SUS304W SPCC	1	
2	カバー	COVER	S25C	1	
1	ボディ	BODY	上記	1	

NO	部品名称	PART NAME	MATERIAL	Q'ty	Remarks



MA-02: as much as i understood, this is a nameplate. if so, please add a name plate in English language for field operator to understand. thanks. Also include the equipment tag number, personally i cant deliver this document to our client "GACHSARAN" with this condition.

MA-01: Please translate these items. How can i approve this document which is not possible for me to understand?

MA-03: Again I cannot deliver commented version of a technical document to my client at the end of project, so if you are supposed to change any thing officially, change it in next revision to get final approval.

型番	サイズ	DRIER CORE	φA	D	E	F	G	H±2	T	M	J	STRAINER	重量
MODEL No.	SIZE	Q'ty								(MIN.)		MESH	WEIT
MDO 20W1	20A	1	27.2	165 ±2	104	269	192	85	2.9	5.2	56.4	80	11.1kg
MDO 25W1	25A	1	34.0	”	”	”	”	”	3.4	6.1	”	”	11.1kg
MDO 32W2	32A	2	42.7	310 ±3	”	414	334	”	3.6	8.7	59.4	”	14.3kg
MDO 40W3	40A	3	48.6	455 ±3	”	559	478	”	3.7	9.1	60.4	”	17.0kg
MDO 50W4	50A	4	60.5	597 ±3	”	701	622	”	3.9	6.9	58.4	”	19.6kg

APPROVED BY	CHECKED BY	DRAWN BY	SCALE	QUANTITY	MATERIAL	TITLE
中村	中村	中村	-	-	-	LIQUID LINE FILTER DRIER 液管用 ドライヤ MDO 20W1~50W4 組立図 ASSEMBLY DRG.
MORIKAWA CO., LTD.						DRG.NO. F3-2805
						DATE 10-MAR-'20